Uniwersytet Opolski

PLAN STUDIÓW

Kierunek studiów: **EKONOMIA (studia II stopnia - stacjonarne)**

Specjalność: **Systemy i procesy logistyczne**

Lp.	Kody USOS	Nazwa przedmiotu	Punkty ECTS	Forma zaliczenia	Liczba godzin zajęć						Rozkład godzin zajęć								Liczba pkt. ECTS			
											I rok				II rok							
											S1		S2		S3		S4					
					Razem	Wykłady	Ćwiczenia	Konwersatoria	Laboratoria	Seminaria	w	ćw	w	ćw	w	ćw	w	ćw	S 1	S 2	S 3	S 4
Przedmioty podstawowe			**26**		**225**	**120**	**30**	**30**	**45**	**0**	**90**	**60**	**30**	**45**	**0**	**0**	**0**	**0**	**17**	**9**	**0**	**1**
1	**4.B.129**	Makroekonomia II	**5**	E	60	30		30			30	30							5			
2	**4.B.100**	Historia myśli ekonomicznej	**4**	E	30	15	15				15	15							4			
3	**4.B.237**	Prawo gospodarcze	**4**	E	30	30					30								4			
4	**4.B.373**	Wnioskowanie statystyczne	**4**	E	30	15			15		15	15							4			
5	**4.B.40**	Ekonometria i prognozowanie procesów ekonomicznych	**5**	E	45	15			30				15	30						5		
6	**4.B.48**	Ekonomia menedżerska	**4**	E	30	15	15						15	15						4		
7		Kurs w jęz. obcym [4]	**1**	zo	15	15											15					1
Przedmioty kierunkowe			**21**		**210**	**90**	**90**	**30**	**0**	**0**	**30**	**45**	**45**	**60**	**15**	**15**	**0**	**0**	**9**	**9**	**3**	**0**
8	**4.B.47**	Ekonomia matematyczna	**5**	E	60	30	30						30	30						5		
9		Ekonomia międzynarodowa	**3**	zo	30	15	15								15	15					3	
10	**4.B.93**	Gospodarowanie kapitałem ludzkim	**4**	zo	30	15	15				15	15							4			
11	**4.B.434**	Rynek finansowy	**5**	zo	45	15	30				15	30							5			
12	**4.B.158**	Metody oceny projektów gospodarczych	**4**	E	45	15		30					15	30						4		
Przedmioty specjalizacyjne			**49**		**300**	**120**	**60**	**0**	**0**	**120**	**15**	**15**	**15**	**30**	**75**	**105**	**15**	**30**	**4**	**4**	**19**	**21**
13		Zarządzanie logistyczno-marketingowe	**4**	zo	30	30									30						4	
14		Orientacja rynkowa w przedsiębiorstwie	**4**	E	30	15	15								15	15					4	
15		Przedmiot specjalizacyjny w jęz. obcym	**2**	zo	30	15	15								15	15					2	
16	**4.B.109**	Instrumenty zarządzania logistycznego	**2**	zo	15	15							15							2		
17	**4.B.109.1**	Instrumenty zarządzania marketingowego	**4**	zo	30	15	15				15	15							4			
18		System obsługi klienta	**4**	zo	30	15	15								15	15					4	
19		Strategie łańcuchów i sieci dostaw	**2**	E	15	15											15					1
20	**4.B.435.0.SiPl**	Badania naukowe	**5**	zo	60					60				30		30				2	3	
21		Seminarium magisterskie	**22**	zo	60					60						30		30			2	20
Kursy stałe wydziałowe (wybór 2 przedmiotów w semestrach 2-4 - każdy przedmiot 3 ECTS)			**18**		90	**90**							30		30		30		**0**	**6**	**6**	**6**
22	**4.B.259**	Projektowanie systemów i procesów w przedsiębiorstwie	**3**	zo	15	15							15									
23		Systemy informatyczne w zarządzaniu	**3**	zo	15	15							15									
24		Metody ilościowe w logistyce	**3**	zo	15	15							15									
25	**4.B.351**	Systemy wspomagania decyzji	**3**	zo	15	15							15									
26		Logistyka w biznesie	**3**	zo	15	15									15							
27		Logistyka w administracji samorządowej	**3**	zo	15	15									15							
28		Zarządzanie projektami logistycznymi	**3**	zo	15	15									15							
29		Usługi logistyczne	**3**	zo	15	15									15							
30		Analiza rynku	**3**	zo	15	15											15					
31		Psychologia w biznesie	**3**	zo	15	15											15					
32		Biznes międzynarodowy	**3**	zo	15	15											15					
33		Metody optymalizacji procesów logistycznych	**3**	zo	15	15											15					
Kursy zmienne ogólnouczelniane (wybór 1 przedmiotu w semestrze - każdy przedmiot 2 ECTS)			**6**																**0**	**2**	**2**	**2**
34		Przedmiot humanistyczny 1	**2**	zo																2		
35		Przedmiot humanistyczny 2	**2**	zo																	2	
36		Przedmiot humanistyczny 3	**2**	zo																		2
SUMA			**120**		**825**	**420**	**180**	**60**	**45**	**120**	**135**	**120**	**120**	**135**	**120**	**120**	**45**	**30**	**30**	**30**	**30**	**30**

51%	**22%**	**7%**	**5%**	**15%**	**255**	**255**	**240**	**75**

Uwagi:

1. Punkty ECTS za seminarium: sem 3 - 2 pkt; sem 4 - 20 pkt
2. Kursy stałe wydziałowe:

W ramach kursów stałych w ciągu semestru (od 2 do 4) student wybiera dwa przedmioty z listy za 3 pkt ECTS

3. Kursy zmienne ogólnouczeniane:

W ramach kursów zmiennych ogólnouczelnianych w danym semestrze (od 2 do 4) student wybiera jeden z przedmiotów bloku humanistycznego (2 pkt ECTS)

4. Kurs w języku obcym - kurs w języku nowożytnym z obszaru kształcenia innego niż wiodący dla kierunku studiów (15 godz. i 1 pkt. ECTS)

Szkolenie BHP: 1 semestr - 4 godz.

Przysposobienie biblioteczne: 1 semestr - 2 godz.

Oznaczenia: E - egzamin; ZO - zaliczenie na ocenę; Zal - zaliczenie bez oceny

Z a t w i e r d z a m

od roku akademickiego 2017/2018